SOLS INDUSTRIELS / POLYURÉTHANES

TOP SOL®

Revêtement polyuréthane aliphatique

Finition bicomposant pour sols et supports industriels

01 Description et domaines d'emploi

TOP SOL® est un revêtement à base de résines polyuréthanes aliphatiques. Le revêtement présente une résistance au vieillissement sous UV, aux pluies acides, aux atmosphères corrosives et à divers acides.

- Revêtement des sols en béton peints et finition des revêtements en résine.
- Traitement anticorrosion des structures en béton et en acier.
- Imprégnation antipoussière du béton et de ses dérivés.
- Peinture d'ateliers et de réservoirs de batteries.

Propriétés. Bonne adhérence sur résine époxy, béton, mortier et fibres-ciment. Bonne résistance à l'abrasion, aux solvants, aux agents atmosphériques et à l'alcool éthylique.

02 Préparation du support

Préparer mécaniquement le support par grenaillage ou par une méthode adaptée. La surface doit être rugueuse, propre, saine et sèche. Éliminer les parties peu adhérentes, la laitance, les huiles, les graisses et les résidus de produits de cure.

Sur résine époxy, passer une monobrosse équipée d'un pad vert pour éliminer un éventuel voile de carbamatation susceptible de nuire à l'adhérence.

03 Conditions d'application

Paramètre	Valeur indiquée
Température d'application	10 °C < T < 30 °C
Humidité relative de l'air	< 70 %
Âge minimal du béton	8 jours
Humidité du béton	< 16 %
Délai de recouvrement	2 à 24 h à 25 °C et 60 % H.R.

04 Préparation du mélange

Réhomogénéiser mécaniquement le composant A, puis ajouter le composant B. Malaxer pendant 3 minutes à environ 300 tr/min en maintenant l'agitateur au fond du seau pour limiter l'incorporation d'air. Vérifier l'absence d'agglomérats. Le mélange est prêt à appliquer dès la fin du malaxage.

TOP SOL®

Application et caractéristiques

05 Application et consommation

Appliquer au rouleau à poils courts. Éviter les couches trop épaisses, qui retardent le développement des propriétés du film et peuvent accroître sa sensibilité à l'eau pendant le séchage.

Indication	Valeur
Consommation pour un film de 40 µm	0,10 kg/m²
Rendement théorique	Environ 5 m²/kg

06 Caractéristiques techniques

Propriété	Valeur	Méthode
Couleur	Transparent ou teintes RAL	—
Aspect du film sec	Brillant	—
Masse volumique	1,28 ± 0,06 g/cm³	ISO 2811
Viscosité du composant A à 25 °C	450 à 500 mPa	—
Extrait sec massique	66 ± 2 %	—
Résistance à l'abrasion	Environ 55 mg (CS17 / 1000 / 1000)	Taber

07 Durée pratique d'utilisation

Température	10 °C	25 °C	30 °C
Durée approximative	90 min	60 min	45 min

08 Conditionnement, stockage et nettoyage

Composant A Seau de 16 kg | **Composant B** Seau de 3,2 kg

Conservation. 12 mois entre +10 °C et +30 °C. **Nettoyage des outils.** SIAR-SOLV.

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) avant toute utilisation.

SIAR Industrie Chimique
Aïn Rouz, CP 12050 Skhirat, Maroc
Tél. 05 37 56 62 77 · GSM 06 61 54 89 17
www.siar.ma · info@siar.ma