EPOARMOR®

Résine époxydique polyvalente (A+B)

Revetement de sol en Résine époxy

DESCRIPTION DU PRODUIT: SYSTEME EPOARMOR® est un revêtement de sol coloré bi-composants sans solvant à base de résine époxydique utilisée en combinaison avec un durcisseur aminique.

UTILISATION: Ce revêtement permet de protéger et de décorer des sols en béton, carrelage, acier etc. Soumis à trafics faibles, moyens ou lourds, notamment dans tous les secteurs industriels, commerciaux, hospitaliers, ou tout autre secteur où ses qualités spécifiques peuvent résoudre un problème. Le système antidérapant est particulièrement recommandé dans les zones humides par exemples les industries agroalimentaires, les hangars de maintenance etc…

AVANTAGES:

- Monolithique, sans joints
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Très bonne résistance aux agressions chimiques
- Facilité de nettoyage
- Résistance au trafic lourd et intense
- Durée de vie importante
- Grâce à son épaisseur, permet de rénover des sols fortement dégradés
- Permet de réaliser des sols conducteurs dans sa version antistatique
- Disponible dans toutes les teintes RAL
- Esthétique dans ses versions quartz coloré ou pailleté

PREPARATION DU SUPPORT: Le support doit être propre, sain, sec et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.

Ain Rouz CP 12050 Skhirat
Tel : 0537566277; GSM: 0652305004
www.siar.ma
info@siar.ma

Qualité du support:

- Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Le support doit avoir une résistance mécanique minimale à une compression de 25 N / mm² et à une traction de 1,5 N / mm².
- Les défauts du support tels que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec le produit adapté de nos gammes SR3 PRIMER®.

APPLICATION DU SYSTEME:

Il est nécessaire d'effectuer un parfait mélange des deux composants A et B en veillant à ne pas incorporer d'air par une agitation trop rapide (cause de bulles dans le revêtement), utiliser pour cela un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (300 tours/min max).

Consommation:

REVETEMENT	PRODUIT	CONSOMMATION
Primaire	SR3 PRIMER	≈0.3-0.5 kg/m²
Autolissant	1 p/p EPOARMOR + jusqu'à 0.5 p/p Quartz (0,1-0,3)mm	≈1.8 kg/m²/mm
Antidérapant (≈4 mm)	1 p/p EPOARMOR + 0.5 p/p Quartz (0,1-0,3) + saupoudrage à refus de Quartz 0,4-0,9 mm + EPOARMOR	≈2 kg/m² ≈2 kg/m² ≈6 kg/m² ≈0.6 kg/m²

Application: Sur le primer en prise, (8 à 24 heures après l'application à 20°C), appliquer le système EPOARMOR selon les étapes suivants.

- **Primaire**: Appliquer le SR3 PRIMER uniformément à la brosse, au rouleau ou au platoir métallique, en insistant de façon énergique afin de bien le faire pénétrer dans les aspérités du support
- **Revêtement autolissant:** Etaler le mélange d'une manière uniforme à l'aide d'une spatule crantée.
  Se munir de chaussures à clous puis passer le rouleau débulleur en passes croisées sur la résine encore fraîche.

- **Revêtement antidérapant**: Etaler le mélange d'une manière uniforme à l'aide d'une spatule crantée.
  Se munir de chaussures à clous puis passer le rouleau débulleur en passes croisées sur la résine encore fraîche.
  Saupoudrer de quartz à refus, celui-ci doit être réalisé après 15 min (à 20°C) mais avant 30 minutes (à 20°C).
  Après (12-36) h appliquer une couche de EPOARMOR au rouleau ou au platoir métallique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET MECANIQUES:

Couleur	Composant A : liquide coloré (Nuancier RAL disponible) Composant B : liquide transparent	
Aspect visuel du revêtement sec	Brillant	
Poids spécifique	1.75 ± 0.05 g/cm³	ISO 2811
Viscosité A (à 25°)	10000-18000 (mPa)	
Extrait sec	~100% (en poids)	
Emballages	Partie A : Seau de 21 kg Partie B : Seau de 4 kg	
Stockage	12 mois à température de +10°C à +30°C.	
Pot-life (50% H.R)	à 10°C < 45 min à 25°C <30 min à 30°C < 25 min	
Température d'application	10°C <t<30°C.	
Séchage/remise en service	**Température** / **+ 10°C** / **+ 20°C** / **+ 30°C** Trafic pédestre / 24 h / 12h / 6 h Trafic léger / 5 j / 3 j / 2 j Durcissement complet / 10 j / 7 j / 5 j	
Délai de recouvrement	(24-72) h à T= 20°C e H.R.=60%	
Résistance à la compression	>450 kg/cm³	UNI 4279
Résistance à la rupture à la traction	136kg/cm²	UNI 7219
Résistance à la flexion	~ 25 N/mm²	EN 196-1
Résistance à l'abrasion	130 mg (CS17/1000/1000) Abrasion Taber	
Résistance à l'impact	20 N/m	EN ISO 6272
Adhérence	15 kg/cm²	EN 13892-8
Dureté shore D	78	
Le module élastique	3800 N/mm²	EN ISO 178
Résistance chimique	(voir le tableau ci-dessous)	
Coef. de dilatation thermique	>10x10^{-6}/°C	
Humidité du support	Applicable sur béton sec avec au moins 28 jours d'âge ; U.R.< 4%	
Taux d'humidité nécessaire pour application	L'humidité relative doit être <80%	
Applications	Béton, carrelage, acier, grès	
Consommation théorique	1,8 kg/m² pour 1mm d'épaisseur	
Nettoyage des outils	Solvant uni ; acétate d'éthyle	

Produit chimique	Résistance au contact à court terme	Résistance au contact prolongé
Acides		
Acide Sulfurique 10 %	R	NR
Acide chlorhydrique 10 %	R	R
Acide nitrique 10 %	R	R
Acide phosphorique	R	NR
Acide stéarique	R	R
Acide formique 10 %	R	NR
Acide acétique 10 %	R	R
Acide citrique 20 %	R	R
Acide lactique 20 %	R	R
Acide maléique 30 %	R	R
Acide malique 50 %	R	R
Acide oléique 100 %	R	NR
AUTRES		
Nitrates	R	R
Acétone	NR	NR
Ammoniaque 28 %	R	R
Hypochlorite de sodium	R	R
Soude caustique (Sol. 30 %)	R	R
Alcool éthylique 45 %	R	R
Pétrole	R	R
Essence	R	R
Kérosène	R	R
Bière	R	R
Sang	R	R
Huiles et graisses	R	R
Lait	R	R
Jus de fruits	R	R
Solutions sucrées	R	R
Vin	R	R