EPODRY®

Résine Epoxydique Autolissant en phase aqueuse (A+B)

DESCRIPTION DU PRODUIT:

SYSTEME EPOADRY® est un revêtement de sol autolissant bi-composant à base de résine époxy en phase aqueuse et perméable à la vapeur d'eau. spécialement conçu pour les milieux exposés à des niveaux d'humidité élevés.

Revetement de sol en Résine époxy

UTILISATION:

Revêtements des surfaces industrielles résistants à de fortes sollicitations.
Revêtement d'entrepôts et des locaux commerciaux à trafic intense. Le système antidérapant est particulièrement recommandé dans les zones humides par exemples les industries agroalimentaires, les hangars de maintenance etc…

AVANTAGES:

- Monolithique, sans joints
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Très bonne résistance aux agressions chimiques
- Facilité de nettoyage
- Résistance au trafic lourd et intense
- Durée de vie importante
- Grâce à son épaisseur, permet de rénover des sols fortement dégradés
- Permet de réaliser des sols conducteurs dans sa version antistatique

PREPARATION DU SUPPORT:

Le support doit être propre, sain, et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.

Qualité du support:

- Les bétons et mortiers doivent avoir moins de 28 jours d'âge.
- Sur les surfaces sans macro porosité ou avec un béton ancien, il est recommandé d'appliquer une main de SR68. Le

Ain Rouz CP 12050 Skhirat
Tel : 0537566277. GSM : 0652305004
www.siar.ma
info@siar.ma

support doit avoir une résistance mécanique minimale à une compression de 25 N / mm² et à une traction de 1,5 N / mm².

- ❖ Les défauts du support tels que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec le même produit ®.

APPLICATION DU SYSTEME:

Il est nécessaire d'effectuer un parfait mélange des deux composants A et B en veillant à ne pas incorporer d'air par une agitation trop rapide (cause de bulles dans le revêtement), utiliser pour cela un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (300tours/mn max).

Consommation:

REVETEMENT	PRODUIT	CONSOMMATION
Primaire	SR68 PRIMER	≈100±50g/m²
Autolissant	1 p/p **EPODRY** + jusqu'à 0.3 p/p + 0.2 p/p Quartz (0,1-0,3)mm	≈2 kg/m²/mm
Finition	2 P/P d'HERCULES	≈(0.15-0.3)kg/m²

Ain Rouz CP 12050 Skhirat
Tel : 0537566277. GSM : 0652305004
www.siar.ma
info@siar.ma

Application: Sur le primer en prise, (8 à 24 heures après l'application à 20°C), appliquer le système **EPODRY** selon les étapes suivants.

- **Primaire**: Appliquer le SR68 PRIMER uniformément à la brosse, ou au rouleau, en insistant de façon énergique afin de bien le faire pénétrer dans les aspérités du support
- **Revêtement autolissant:** Etaler le mélange d'une manière uniforme à l'aide d'une spatule crantée.
  Se munir de chaussures à clous puis passer le rouleau débulleur en passes croisées sur la résine encore fraîche.
- **Finition:** Appliquer le **HERCULES** uniformément à la brosse, ou au rouleau.

Ain Rouz CP 12050 Skhirat
Tel : 0537566277. GSM : 0652305004
www.siar.ma
info@siar.ma

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET MECANIQUES:

Couleur	Composant A : coloré (Nuancier RAL disponible) Composant B : émulsion opaque	
Aspect visuel du revêtement sec	Mat	
Poids spécifique	2.05 ± 0.05 g/cm³	ISO 2811
Emballages	Partie A : Seau de 21 kg Partie B : Seau de 3 kg	
Stockage	12 mois à température de +10°C à +30°C.	
Pot-life (50% H.R)	à 10°C < 45 min à 25°C <30 min à 30°C < 25 min	
Température d'application	10°C <t<30°C.	
Séchage/remise en service	**Température** **+ 10°C** **+ 20°C** **+ 30°C** Trafic pédestre 30 h 24h 12h Trafic léger 5 j 3 j 2 j Durcissement complet 10 j 7 j 5 j	
Délai de recouvrement	(24-72) h à T= 20°C e H.R.=60%	
Résistance à la compression	> 48 N/mm	UNI 4279
Résistance à la rupture à la traction	216kg/cm²	UNI 7219
Résistance à la flexion	~ 22kg/cm³	UNI 7219
Résistance à l'abrasion	110 mg (CS17/1000/1000) Abrasion Taber	
Adhérence	15 kg/cm²	EN 13892-8
Dureté shore D	78-82	
Le module élastique	3800 N/mm²	EN ISO 178
Résistance chimique	(voir le tableau ci-dessous)	
Coef. de dilatation thermique	$6x10^{6}$/°C	
Résistance électrique	> 10^{8} Ω	DIN 28052 T.6
Taux d'humidité nécessaire pour application	L'humidité relative doit être <70%	
Applications	Béton, bois, acier, grès	
Consommation théorique	2 kg/m²/mm	
Nettoyage des outils	Eau	

RESISTANCE CHIMIQUE

Produit chimique	Résistance au contact à court terme	Résistance au contact prolongé
Acides		
Acide Sulfurique 10%	R	NR
Acide chlorhydrique 10%	R	R
Acide nitrique 10%	R	R
Acide phosphorique	R	NR
Acide stéarique	R	R
Acide formique 10%	R	NR
Acide acétique 10%	R	R
Acide citrique 20%	R	R
Acide lactique 20%	R	R
Acide maléique 30%	R	R
Acide malique 50%	R	R
Acide oléique 100%	R	NR
Autres		
Nitrates	R	R
Acétone	NR	NR
Ammoniaque 28%	R	R
Hypochlorite de sodium	R	R
Soude caustique (Sol.30%)	R	R
Alcool éthylique 45%	R	R
Pétrole	R	R
Essence	R	R
Kérosène	R	R
Bière	R	R
Sang	R	R
Huiles et graisses	R	R
Lait	R	R
Jus de fruits	R	R
Solutions sucrées	R	R
Vin	R	R

R: Résistance ; **NR**: Non Résistance

Ain Rouz CP 12050 Skhirat
Tel : 0537566277. GSM : 0652305004
www.siar.ma
info@siar.ma