POCEMENT®

Résine polyuréthane-ciment (A+B+C)

Revetement de sol en Résine polyuréthane

SIAR

DESCRIPTION DU PRODUIT:

SYSTEME **POCEMENT®** est un revêtement de sol à très hautes performances, coloré, à base de polyuréthane modifié, de ciment et de charges minérales. Riche en résine, en phase aqueuse, il est utilisé pour la protection des sols soumis à des sollicitations élevées, à une forte abrasion ainsi qu'aux agressions chimiques. Il est généralement appliqué en épaisseur de 4 à 12 mm. Il est possible d'obtenir un aspect plus antidérapant en réalisant un système semi-lisse.

Le **POCEMENT®** est un revêtement spécialement adapté pour les locaux où les sollicitations mécaniques et chimiques sont extrêmes, dans les domaines tels que :

- Industrie agro-alimentaire
- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Cuisine collective
- Entrepôt
- Zone de production
-

AVANTAGES:

- Résistance mécanique et chimique
- Résistance à des températures de service extrêmes allant de - 40°C à + 150°C, selon l'épaisseur.
- Résistance à la glissance
- Hygiénique : solution sans joint
- Sans solvant

PREPARATION DU SUPPORT:

Le support doit être propre, sain, sec et avoir subi une préparation mécanique par grenaillage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace

Ain Rouz CP 12050 Skhirat
Tel : 0537566277; GSM: 0661548917
www.siar.ma
info@siar.ma

d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.

Qualité du support:

Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
Le support doit avoir une résistance mécanique minimale à une compression de 25 N / mm² et à une traction de 1,5 N / mm².
Les défauts du support tels que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec le produit adapté de nos gammes **SR68** ou **SR3 PRIMER®.**

APPLICATION DU SYSTEME:

SYSTEME **POCEMENT®**

- Primaire : **SIAR-SR3** ou **SIAR-SR68** Appliquer le primaire au rouleau et procéder immédiatement après l'application au saupoudrage à refus de Quartz 0,4-0,9 mm. Tiré à zéro **SIAR-POCEEMENT** 1 mm Appliquer **SIAR-POCEMENT®** au platoir métallique et procéder à un saupoudrage léger de Quartz 0,4-0,9 mm.
- Revêtement:
  Après avoir éliminé par aspiration le surplus de quartz non adhérent, dès la fin du malaxage du **SIAR-POCEEMENT**, répandre le mélange au sol et l'étaler uniformément à l'aide d'une raclette calibrée ou d'un platoir métallique. Passer immédiatement le rouleau débulleur (dans un délai maximal de 2 minutes) en passes croisées sur la résine encore fraîche. La longueur des pointes du rouleau débulleur doit être de minimum trois fois supérieure à l'épaisseur du revêtement.
- Couche de masse:
  Dès la fin du malaxage du **SIAR-POCEEMENT®** répandre le mélange au sol et l'étaler uniformément à l'aide d'une raclette calibrée ou d'un platoir métallique Passer immédiatement le rouleau débulleur. Puis

immédiatement après, procéder au saupoudrage à refus de Quartz 0,4-0,9 mm.

- Couche de fermeture :
  Après avoir éliminé le quartz non adhérent par aspiration, procéder à l'application du **SIAR-POCEEMENT ®** à l'aide d'une raclette caoutchouc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET MECANIQUES:

Couleur	Composant A : sans solvant liquide coloré (Nuancier RAL disponible) Composant B : liquide transparent	
Aspect visuel du revêtement sec	Semi Brillant	
Poids spécifique	1.8 ± 0.3 g/cm³	ISO 2811
Viscosité A (à 25°)	8000-18000 (mPa)	
Extrait sec	100% (en poids) sans solvant	
Emballages	Partie A : Seau de 2 kg Partie B : Seau de 2,2 Kg Partie C : 20 kg	
Stockage	12 mois à température de +10°C à +30°C.	
Pot-life (50% H.R)	à 23°C 15 min	
Température d'application	10°C <T<30°C.	
Séchage/remise en service	**Température** / **+ 10°C** / **+ 20°C** / **+ 30°C** Trafic pédestre / 12 h / 8h / 6 h Trafic léger / 3 j / 2 j / 2 j Durcissement complet / 4 j / 4 j / 3 j	
Délai de recouvrement	(8-24) h à T= 20°C e H.R.=60%	
Le module élastique	3800 N/mm²	EN ISO 178
Résistance chimique	(excellente; voir le tableau ci-dessous)	
Coef. de dilatation thermique	>10x10^{-6}/°C	
Taux de COV	0 g/L	
Température du support	10°C <T<30°C.	
Applications	Béton, carrelage, acier, grès	
Consommation théorique	1,8 kg/m²/mm	
La résistance à la glisse	R12 α>18	XP P05-010
Nettoyage des outils	Solvant uni ; acétate d'éthyle	